



Stredoslovenská
distribučná

Stredoslovenská distribučná, a.s.
Pri Rajčianke 2927/8, 010 47 Žilina, www.ssd.sk

Technický štandard:

VN káblové spojky - teplom zmrštiteľné - AXCES

Vypracovali: Bc. Miroslav Jarabica

Ing. Peter Michalovič
Štandardizácia

Schválili:

Ing. Mikuláš Koščo
Stratégia distribučnej sústavy

Ing. Milan Miškár
Energetické aktíva

Nahrádza: -

Dátum schválenia: 04.2026

Číslo: 2.04-01.04.2026

Tento dokument spracovalo oddelenie Štandardizácie a jeho rozširovanie mimo SSD je možné v tlačenej alebo elektronickej forme iba v plnom rozsahu a so súhlasom spracovateľa.

Počet strán: 5

1. POUŽITIE:

Skupina A: Spojky priame 3-žilové na spájanie trojžilových 22kV káblov AXCES s polyetylénovou (XLPE) izoláciou a tienením zo siete Cu drôtov.

2. PREDPISY A NORMY:

- **STN 34 7405:** Káble s vytláčanou izoláciou pre distribučnú sústavu s menovitým napätím od 3,6/6(7,2) kV do 20,8/36(42) kV.
- **STN EN 61 442 (34 7005):** Skúšobné metódy pre káblové súbory na menovité napätie od 6 kV ($U_m = 7,2$ kV) do 36 kV ($U_m = 42$ kV) vrátane.
- **STN 34 7006-1 (34 7006)/A1** Skúšobné požiadavky na káblové súbory na menovité napätie od 3,6/6(7,2) kV do 20,8/36(42) kV. Časť 1: Káble s vytláčanou izoláciou.
 - **STN EN IEC 61238-1-1 (34 7405):** Lisovacie a skrutkové konektory na silnoprúdové káble. Časť 1-1: Skúšobné metódy a požiadavky na lisovacie a skrutkové konektory na silnoprúdové káble na menovité napätia do 1 kV ($U_m = 1,2$ kV) skúšané na neizolovaných vodičoch
- **STN 33 2000-5-51/A11/A12/O1/O2** - Elektrické inštalácie budov. Časť 5-51: Výber a stavba elektrických zariadení. Spoločné pravidlá.

3. ROZDELENIE PRVKOV NA SKUPINY

Tabuľka č. 1. Zoznam prvkov

Pč.	PRVOK	Typ*	Výrobca*
1.	Podskupina A-1: prierez: 70 mm ²		
2.	Podskupina A-2: prierez: 95 mm ²		

*- vyplní dodávateľ

4. TECHNICKÉ PARAMETRE:

	TECHNICKÉ PARAMETRE (dokladovať v ponuke)
4.1.	Prevádzkové podmienky, základné parametre
4.1.1.	Menovité napätie siete: 12,7/22 kV.
4.1.2.	Max. trvalé prevádzkové napätie: 24 kV.
4.1.3.	Teplota pri montáži: od - 5 °C do + 40 °C.
4.1.4.	Prierezy káblov: 70-95 mm ²
4.1.5.	Materiál a typ jadra kábla: Al, rm - kruhový viacdrôtový
4.1.6.	Odolnosť voči UV žiareniu.
4.1.7.	Spojky musia byť konštruované tak, aby umožňovali prepojenie jadra káblov pomocou skrutkových spojovačov s trhacími hlavami univerzálne použiteľnými pre Al jadrá.
4.1.8.	Jadrá sa musia spájať skrutkovými spojovačmi, ktoré sú súčasťou súpravy a majú rozsah požadovaný pre danú skupinu spojky.
4.1.9.	Konštrukcia spojky musí obsahovať elektrický spoj kovového tienenia kábla.
4.1.10.	Spojovač v spojke musí spĺňať požiadavky STN EN 61238-1 spojovače triedy A.
4.1.11.	Plášť spojky musí mať dostatočnú elektrickú pevnosť pre napäťové skúšky plášťa podľa STN 347405
4.1.12.	Konštrukcia spojky musí umožniť meranie metódou zisťujúcou úroveň čiastkových výbojov v káblovom súbore tak, aby bolo možné okamžite po montáži zodpovedajúcim spôsobom posúdiť kvalitu montáže súboru.

4.2.	Podmienky prostredia
4.2.1.	Vonkajšie prostredie v zmysle STN 33 2000-5-51: Druh prostredia: VI - vonkajšie priestory. Vonkajšie vplyvy: AA8, AB8, AC1, AD7, AE1, AF2, AG2, AH1, AK1, AL1, AN1, AP1, AQ3, AS2, BA4, BB2, BC2, BD2, BE1, CA1, CB1
4.3.	Označenie
4.3.1.	Výrobky musia byť označené nasledovnými údajmi: • výrobca, • typové označenie • rozsah použitia Označenie musí byť odolné voči vplyvom okolia, nezmazateľné, trvácne a ľahko identifikovateľné. Doplňujúce údaje na balení musia obsahovať: meno výrobcu, alebo obchodnú značku, typové označenie výrobcu, rozsah použitia, dátum výroby a poznámky ku skladovaniu.
4.4.	Požadované skúšky, protokoly a certifikáty
4.4.1.	Protokoly o preverených typových a zvláštnych skúškach podľa STN 34 7006-1, STN EN 61442, HD 629-1-S2, HD 629-1-S3 od akreditovanej európskej skúšobne – požadujú sa kompletne, strany popisujúce predmet skúšky a strany s výsledkom skúšky požadujeme preložené do slovenského, príp. českého jazyka, ostatné strany môžu byť v pôvodnom znení.
4.4.2.	Certifikát systému riadenia kvality výrobcu STN EN ISO 9001.
4.4.3.	Vyhlásenie, že výrobky a materiály neobsahujú látky, ktorých uvedenie na trh je zakázané alebo obmedzené (podľa nariadenia REACH).
4.5.	Technická dokumentácia
4.5.1.	Vyplnená Tabuľka č.1 technickej špecifikácie
4.5.2.	Katalógové listy s uvedením typového označenia, rozsahu použitia a rozmerového nákresu.
4.5.3.	Návod na montáž a obsluhu v slovenskom, prípadne v českom jazyku.
4.6.	Školenia
4.6.1.	Zabezpečenie prvého školenia pre dvoch interných školiteľov (Certifikát školiteľ montáže káblových súborov)
4.6.2.	Zabezpečenie bezplatného periodického preškolenia káblových montérov 1x za 2 roky, max.počet účastníkov školenia 8 (pre cca 80 osôb), vrátane materiálneho zabezpečenia
4.6.3.	Účasť zástupcu dodávateľa pri praktických skúškach

Splnenie technických podmienok požadujeme vypracovať, označiť a doložiť v poradí v akom sú uvedené.

5. DODÁVKA, DOPRAVA A SKLADOVANIE

VN káblové spojky musia byť dodávané jednotlivo zabalené v kartónových obaloch, príslušenstvo osobitne zabalené do plastového obalu. Počas prepravy musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k ich poškodeniu. Súčasťou balenia musí byť návod na montáž v slovenskom, prípadne v českom jazyku, podmienky dodávky, balenia a skladovania v slovenskom prípadne českom jazyku. Súčasťou každého balenia je aj dostatočné množstvo pomocného materiálu (čistiace a mazacie materiály a pod. mimo očistenia vonkajšieho plášťa)

6. POŽIADAVKA NA DODANIE VZORIEK Z POŽADOVANÉHO ROZSAHU PRVKOV

- 1 ks vzorky A-1,A-2

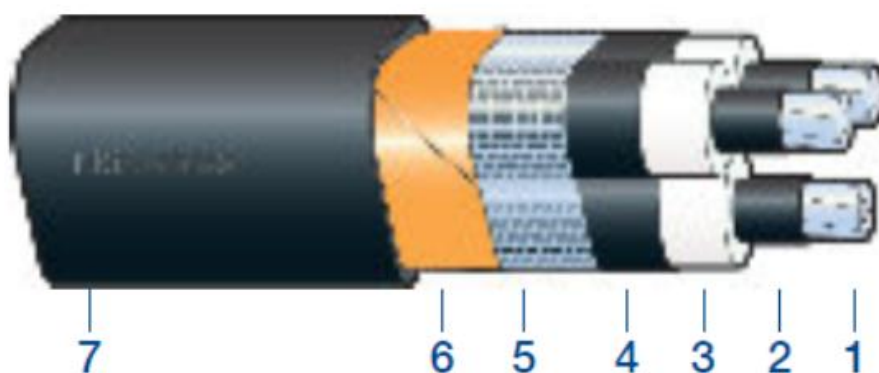
v zmysle Tabuľky 1 (bod č.3 technického štandardu), t.j. 2 ks vzoriek.

7. POŽIADAVKY NA LEGISLATÍVNU ČASŤ SÚŤAŽNÝCH PODMIENOK

- V prípade uzatvorenia zmluvy na daný distribučný prvok pre distribučné vedenia SSD, sa musí dodávaný materiál zhodovať so vzorkou dodanou do súťaže. V opačnom prípade má objednávateľ právo od zmluvy odstúpiť a vrátiť dodávateľovi dodaný tovar.
- Obstarávateľ si vyhradzuje právo preskúšať, popřípade nechať preskúšať dodržanie noriem, predpisov a smerníc ako aj požiadaviek podľa daného technického štandardu, vrátane vyžadovanej typovej a kusovej skúšky v nezávislej skúšobni. Následné preberanie tovaru zhotoveného pre obstarávateľa je potom závislé od výsledku týchto skúšok.

8. PRÍLOHY K TECHNICKÝM ŠTANDARDOM

Príloha č.1 ilustračné prevedenie konštrukcie káblov AXCES:



1. Zlantený Al vodič
2. Extrudovaná vnútorná polovodivá vrstva
3. Izolácia XLPE
4. Extrudovaná vonkajšia polovodivá vrstva
5. Sieť z Cu drôtov
6. Laminovaná Cu páska pevne spojená s plášťom
7. Plášť kábla

Koniec príloh