

NÁVOD NA MONTÁŽ A ÚDRŽBU PRÍPOJKOVÝCH POISTKOVÝCH SKRÍŇ DO 100 A

A. Veľkosť tavných vložiek:

V predmetných prípojkových skrinách sú osadené poistkové spodky veľ. 00, ktoré umožňujú osadenie tavných vložiek veľ. 000 a 00.

B. Prevedenie na stĺp:

Súčasťou všetkých skríň v prevedení na stĺp je sústava dvoch držiakov čapmi pre upínací pás. Sú integrované na zadnej stene skrine a tvoria s ňou jednoliaty celok. Vyznačujú sa vysokou mechanickou pevnosťou a spolu s opierkou valcového tvaru v hornej časti skrine zabezpečujú spoľahlivé upevnenie skrine na stĺpe a jej správnu, dopredu mierne naklonenú prevádzkovú polohu. Súčasťou dodávky je oceľový pás s montážnym príslušenstvom.

C. Montážny postup:

1. Skriňu upevniť na stĺp pomocou upínacieho pásu. Z vnútra skrine vybrať vývodky. Dvere v otvorenej polohe aretovať pribalenou aretačnou rozperkou jej zasunutím do drážky medzi dvere a skriňu v spodnej časti skrine. Z poistkového spodku / poistkových spodkov odobrať kryt kontaktov a svoriek.
2. Prispôbiť dĺžku káblov svorkám istiacich prvkov a svorkovnice PEN, pričom dbať na primeranú veľkosť slučky kábla zo spodnej strany skrine.
3. Na každý kábel navliecť v poradí maticu vývodky, tesnenie a telo vývodky. Pre uľahčenie manipulácie s tesnením odporúčame povrch kábla natrieť tenkou vrstvou neutrálnej vazelíny.
4. Pre vývodku Pg 29 musí byť použitý kábel s vonkajším priemerom D18 mm až D25 mm.
5. Konce jednotlivých žíl kábla odizolovať na dĺžke cca 20 mm a káble s vývodkami zaviesť cez pripravené otvory zo spodu do skrine, vývodky v skrini na pevno utiahnuť vnútornou maticou vývodky a káble dotvarovať tak, aby nevyvolávali pnutie na svorkách istiacich prvkov.
6. Vodiče pripojiť na svorky L1, L2, L3 istiacich prvkov a svorkovnicu PEN.
 - veľkosť uťahovacieho momentu skrutiek M8 = 10 Nm
 - veľkosť uťahovacieho momentu skrutiek M6 = 3 Nm
7. Uťahnuť matice vývodiek PG 29 tak, aby gumené tesnenie vývodky dostatočne utesnilo kábel vo vývodke.
8. Skontrolovať kvalitu všetkých skrutkových spojov. Nasadiť kryt kontaktov a svoriek.
9. Odobrať aretačnú rozperku dverí a uložiť ju do spodnej časti skrine. Skontrolovať funkčnosť zámku a jeho krytu.
10. Nožové poistky zasunúť do kontaktov poistkového spodku až na doraz kontaktu. Nasadiť kryty tavných vložiek
11. Skriňu uzavrieť a krytom zámku prekryť otvor pre vkladanie kľúča. V prípade potreby zaplombovať, aby sa zabránilo vstupu neoprávneným osobám do skrine.

D. Údržba skríň:

1. Skrine SPP sú vyrobené z izolačného materiálu (polyester plnený skleným vláknom), ktorý je odolný vplyvom poveternosti do – 50° C, odolný voči korózií a preto **nevyžadujú žiadnu údržbu**.
2. Pánty dverí sú opatrené protikoróznou PÚ galvanickým zinkom a sú uložené v plastovom lôžku skrine a preto **nevyžadujú žiadnu údržbu**.
3. Mechanizmus zámku je vyrobený z nehrdzavejúcich materiálov a vysoko kvalitného plastu odolného na oter a opotrebenie a preto **nevyžadujú žiadnu údržbu**.

E. Dodávka, doprava a skladovanie

Rozvádzače budú dodávané kompletne zmontované a osadené v skriniach. Počas prepravy a skladovania platí rozsah teplôt -25° C až + 55° C a na krátky čas neprevyšujúci 24 h až do + 70° C. Pri preprave krytými dopravnými prostriedkami nie je nutné balenie materiálu. K rozvádzaču bude dodaná sprievodná dokumentácia, ktorá musí obsahovať návod na montáž a údržbu, schému vnútorných spojov, štítky pre poznačenie smeru a typu káblov, osvedčenie o akosti a kompletnosti, dodací list.

F. Balenie

Na balenie a zabezpečenie tovaru pri preprave sú použité nasledovné obalové materiály:

- a./ Vratný materiál: Drevené, resp. plastové EURO palety
- b./ Nevratný materiál: kartónové obaly z vlnitej dvoj, resp. trojvrstvovej lepenky
PVC páska
ručná PE prietážná zmršťovacia fólia

Výrobky sú uložené na EUR palete po jednej vrstve a vrstvy, prekladané vlnitou lepenkou. Počet vrstiev je závislý od objemu výrobkov podľa objednávky. Maxim. výška výrobkov na jednej palete môže byť cca 1 m. Vonkajšie hrany skríň sú proti poškodeniu pri manipulácii chránené vlnitou lepenkou. Takto uložené výrobky sú obalené zmršťovacou PE fóliou v dvoch vrstvách a riadne stiahnuté PVC páskou, aby nedošlo k samovoľnému posunu výrobkov počas prepravy.

G. Expedícia a prprava

- Prepravu tovaru do miesta plnenia zabezpečuje HASMA s.r.o. na vlastné náklady
- Expedíciu hotových výrobkov zabezpečujú expedienti spoločnosti v koordinácii s referentom odbytu a fakturácie, ktorí sú zodpovední za správnosť vystavených dokladov, uloženia a označenia výrobkov a za správnosť ich množstva v súlade s dodacím listom a faktúrou.

12. Za bezpečné uloženie tovaru v uložnom priestore motorového vozidla a za jeho prepravu a ochranu proti poškodeniu a odcudzeniu zodpovedá prepravca.

H. Poistenie tovaru

Poistenie tovaru pri prevoze zabezpečuje na svoje náklady spoločnosť Hasma, s. r. o. Poistenie platí až do doby prevzatia tovaru kupujúcim potvrdením dodacieho listu v mieste a termíne prevzatia tovaru. Dňom prevzatia tovaru prechádza vlastnícke právo k tovaru na kupujúceho.

V Krompachoch, 16.02.2023